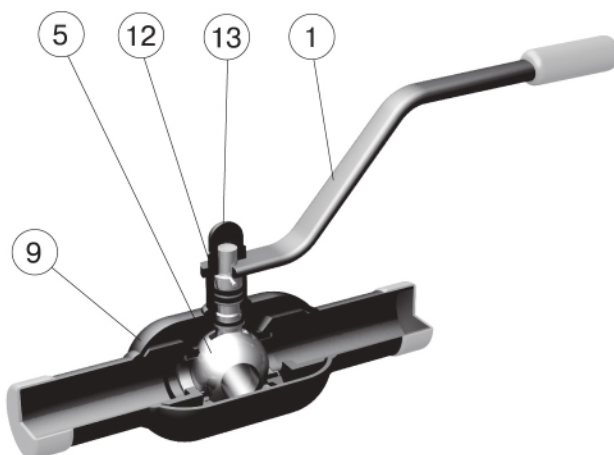
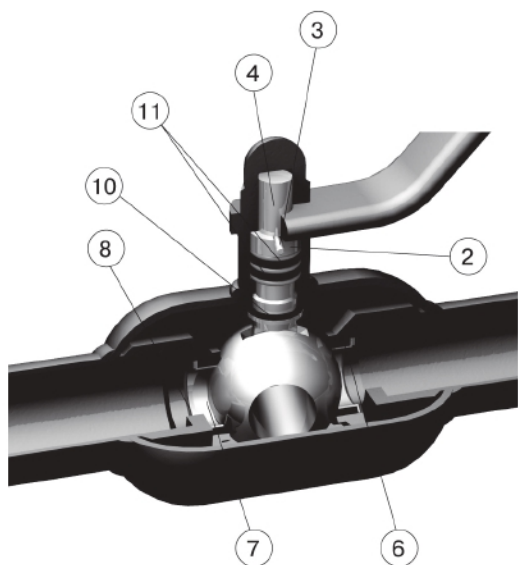
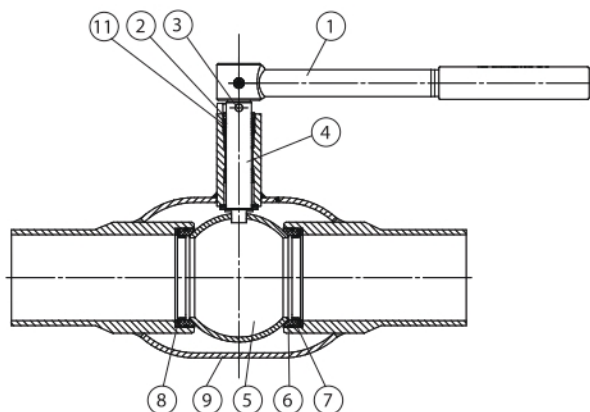


Описание материалов:

кран шаровой БРОЕН БАЛЛОМАКС (КШТ) DN 10-300 PN 16/40 (полный проход)

Краны производятся из углеродистой стали с запорным элементом из нержавеющей стали со следующими присоединениями: резьбовыми, под приварку, с фланцами, а также со всевозможными комбинациями вышеперечисленных соединений. Специальные исполнения кранов производятся по запросу заказчика.



Спецификация

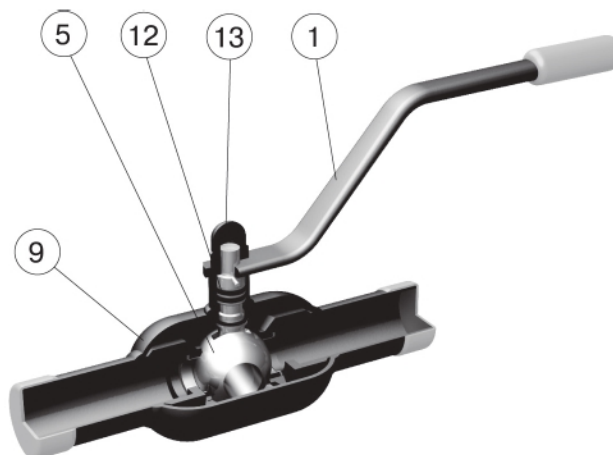
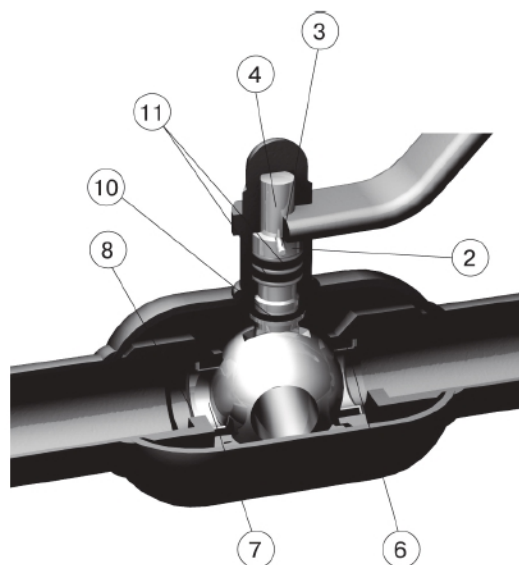
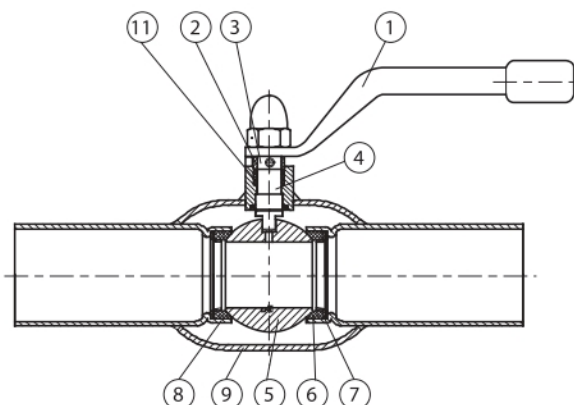
| | |
|---------------------------|---|
| 1. Ручка | Углеродистая сталь |
| 2. Промежуточное кольцо | Нержавеющая сталь |
| 3. Стопорный штифт | Углеродистая сталь |
| 4. Шпindelь | Нерж. сталь WNr.1.4305 |
| 5. Шар | Нерж. сталь |
| 6. Седло шара | Тефлон, 20% С |
| 7. Опорное кольцо | Нерж. сталь |
| 8. Пружинная шайба | Пружинная сталь |
| 9. Корпус крана | Сталь 09Г2С, P235GH |
| 10. Сальник | Тефлон, 20% С |
| 11. Уплотнительные кольца | EPDM, витон |
| 12. Направляющая шпindelя | Низколегированная сталь S355J2 (аналог 17 ГС) |
| 13. Колпачковая гайка | Сталь FZB |

| | |
|-------------------|--|
| Привод | Рукоятка (DN 15-200), электрический, стандартный механический и переносной редуктор (DN 65-500) |
| Шпindelь | Стандартный, Длинный (для ППУ изоляции), |
| Уплотнения | EPDM, витон |
| Размеры | от DN 10 до DN 300 |
| Давление | до 40 бар (в зависимости от DN, рабочей среды и температуры) |
| Температура среды | от -40 °С до +200 °С |
| Шар | Нержавеющая сталь. Производится с минимальным допуском – округлость после шлифования варьируется на несколько микрон |

Описание материалов:

кран шаровой БРОЕН БАЛЛОМАКС (КШТ) DN 10-300 PN 16/25/40 (стандартный проход)

Краны производятся из углеродистой стали с запорным элементом из нержавеющей стали со следующими присоединениями: резьбовыми, под приварку, с фланцами, а также со всевозможными комбинациями вышеперечисленных соединений. Специальные исполнения кранов производятся по запросу заказчика.



Спецификация

| | |
|---------------------------|---|
| 1. Ручка | Углеродистая сталь |
| 2. Промежуточное кольцо | Нержавеющая сталь |
| 3. Стопорный штифт | Углеродистая сталь |
| 4. Шпindelь | Нерж. сталь WNr.1.4305 |
| 5. Шар | Нерж. сталь |
| 6. Седло шара | Тефлон, 20% С |
| 7. Опорное кольцо | Нерж. сталь |
| 8. Пружинная шайба | Пружинная сталь |
| 9. Корпус крана | Сталь 09Г2С, Р235GH |
| 10. Сальник | Тефлон, 20% С |
| 11. Уплотнительные кольца | EPDM, витон |
| 12. Направляющая шпindelя | Низколегированная сталь S355J2 (аналог 17 ГС) |
| 13. Колпачковая гайка | Сталь FZB |

| | |
|-------------------|--|
| Привод | Рукоятка (DN 15-200), привод, стандартный механический и переносной редуктор (DN 65-500) |
| Шпindelь | Стандартный, Длинный (для ППУ изоляции), |
| Уплотнения | EPDM, витон |
| Размеры | от DN 10 до DN 300 |
| Давление | до 40 бар (в зависимости от DN, рабочей среды и температуры) |
| Температура среды | от -40 °С до +200 °С |
| Шар | Нержавеющая сталь. Производится с минимальным допуском – округлость после шлифования варьируется на несколько микрон |

Серия КШТ 60.002, DN 15 - 150 PN 16 сварка/сварка (стандартный проход)

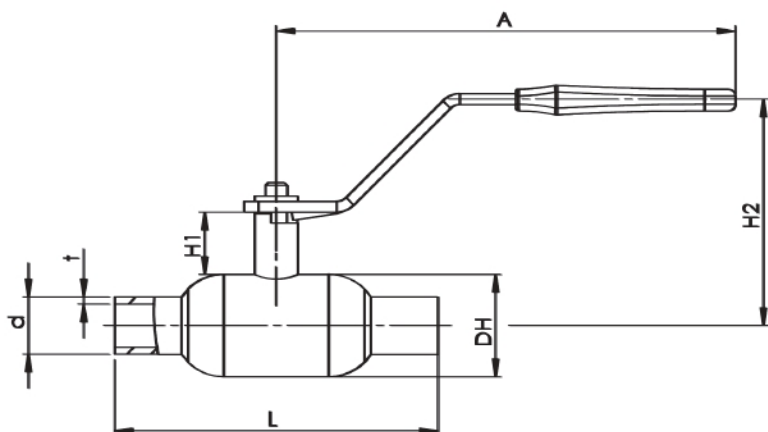
Применение : для использования в ИТП, ЦТП, системах теплоснабжения , охлаждения и промышленного сектора.

Порядок установки : кран устанавливается на трубопроводе в любых местах , доступных для эксплуатации.
Не требует технического обслуживания.

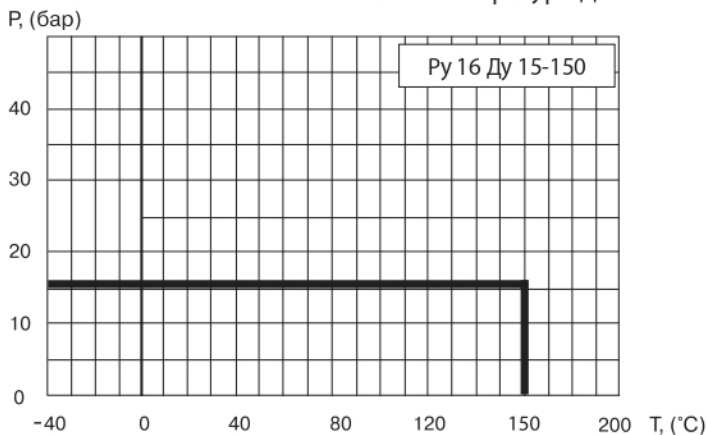
Основные технические характеристики

| DN, мм | Номер по каталогу | Проходной DN | PN | Размеры. (мм) | | | | | | | Масса (кг.) |
|--------|-------------------|--------------|----|---------------|------|-----|-----|------|-------|-----|--------------|
| | | | | DH | d | t | L | H1 | H2 | A | |
| 15 | 60.002.015 | 10 | 16 | 38 | 21,3 | 2,6 | 120 | 23 | 84 | 167 | 0,7 |
| 20 | 60.002.020 | 15 | 16 | 42,4 | 26,9 | 2,3 | 140 | 24,4 | 87,5 | 167 | 0,8 |
| 25 | 60.002.025 | 20 | 16 | 51 | 33,7 | 2,6 | 150 | 25,3 | 93 | 167 | 1,1 |
| 32 | 60.002.032 | 25 | 16 | 57 | 42,4 | 2,6 | 170 | 26,6 | 97 | 167 | 1,4 |
| 40 | 60.002.040 | 32 | 16 | 76 | 48,3 | 2,9 | 190 | 26,5 | 106,5 | 167 | 1,8 |
| 50 | 60.002.050 | 39 | 16 | 76 | 57 | 4 | 220 | 26,5 | 106,5 | 167 | 2,3 |
| 65 | 60.002.065 | 49 | 16 | 108 | 76 | 4 | 258 | 28,0 | 115,2 | 240 | 3,2 |
| 80 | 60.002.080 | 63 | 16 | 127 | 89 | 4 | 265 | 27,1 | 124,3 | 240 | 4,0 |
| 100 | 60.002.100 | 78 | 16 | 152 | 108 | 4 | 285 | 40,1 | 147,7 | 359 | 6,7 |
| 125 | 60.002.125 | 98 | 16 | 178 | 133 | 5 | 310 | 41,3 | 149,7 | 366 | 11,4 |
| 150 | 60.002.150 | 122 | 16 | 219 | 159 | 5 | 333 | 46,5 | 173 | 449 | 16,1 |

Примечание: Краны шаровые DN 15-150 поставляются в комплекте с рукояткой.



Зависимость «Температура-Давление»



Спецификация материалов

| | |
|----------------------|-----------------------|
| Корпус крана | Сталь P235GH / 09Г2С |
| Шар | Нержавеющая сталь |
| Седло шара и сальник | тефлон +20 % углерода |
| Уплотнение по штоку | EPDM, Viton |