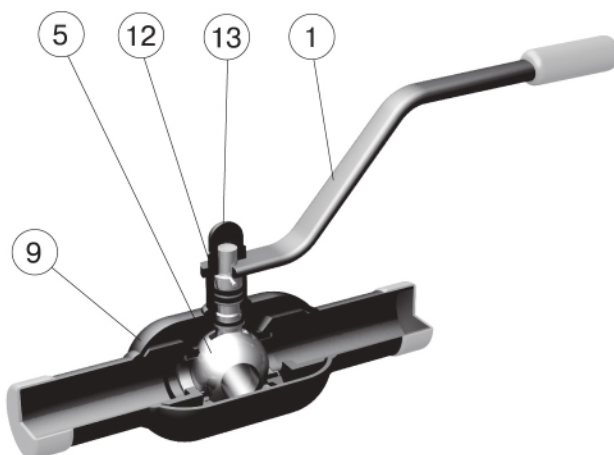
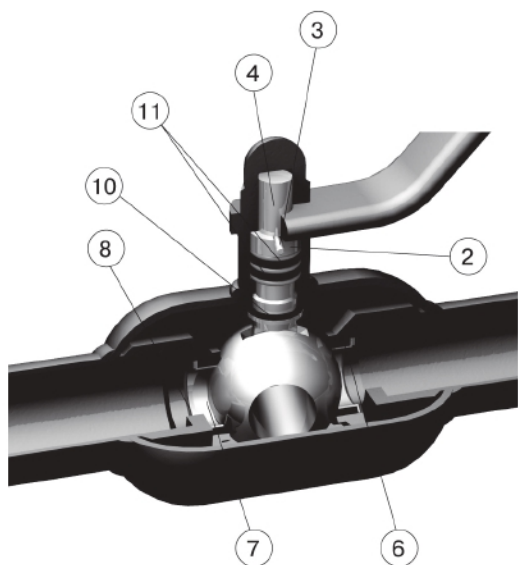
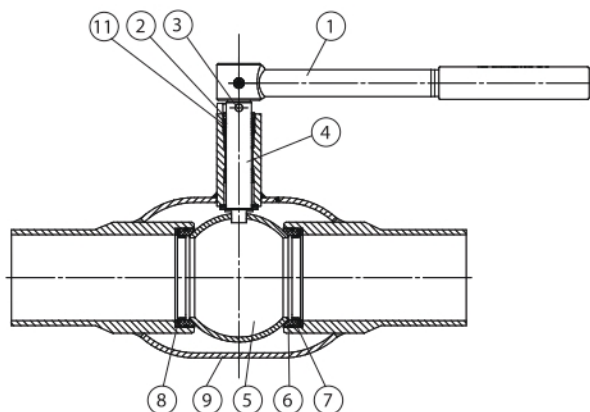


Описание материалов:

кран шаровой БРОЕН БАЛЛОМАКС (КШТ) DN 10-300 PN 16/40 (полный проход)

Краны производятся из углеродистой стали с запорным элементом из нержавеющей стали со следующими присоединениями: резьбовыми, под приварку, с фланцами, а также со всевозможными комбинациями вышеперечисленных соединений. Специальные исполнения кранов производятся по запросу заказчика.



Спецификация

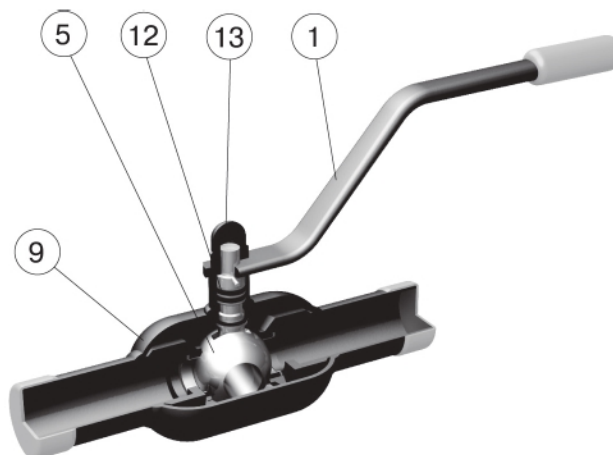
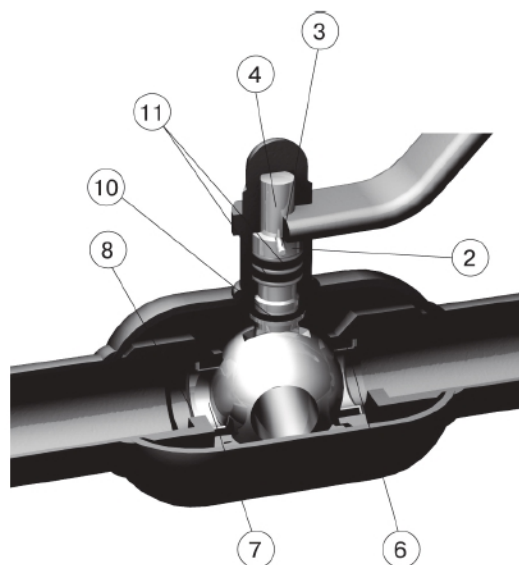
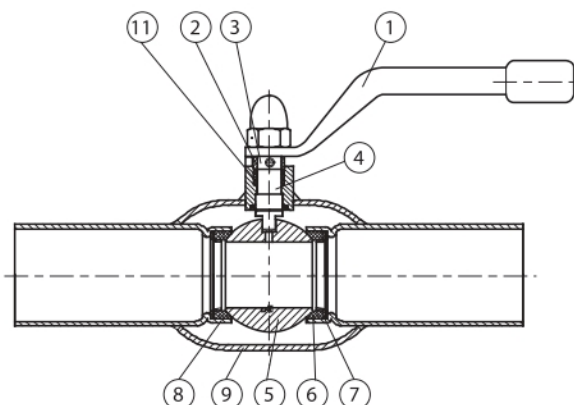
1. Ручка	Углеродистая сталь
2. Промежуточное кольцо	Нержавеющая сталь
3. Стопорный штифт	Углеродистая сталь
4. Шпindelь	Нерж. сталь WNr.1.4305
5. Шар	Нерж. сталь
6. Седло шара	Тефлон, 20% С
7. Опорное кольцо	Нерж. сталь
8. Пружинная шайба	Пружинная сталь
9. Корпус крана	Сталь 09Г2С, P235GH
10. Сальник	Тефлон, 20% С
11. Уплотнительные кольца	EPDM, витон
12. Направляющая шпindelя	Низколегированная сталь S355J2 (аналог 17 ГС)
13. Колпачковая гайка	Сталь FZB

Привод	Рукоятка (DN 15-200), электрический, стандартный механический и переносной редуктор (DN 65-500)
Шпindelь	Стандартный, Длинный (для ППУ изоляции),
Уплотнения	EPDM, витон
Размеры	от DN 10 до DN 300
Давление	до 40 бар (в зависимости от DN, рабочей среды и температуры)
Температура среды	от -40 °С до +200 °С
Шар	Нержавеющая сталь. Производится с минимальным допуском – округлость после шлифования варьируется на несколько микрон

Описание материалов:

кран шаровой БРОЕН БАЛЛОМАКС (КШТ) DN 10-300 PN 16/25/40 (стандартный проход)

Краны производятся из углеродистой стали с запорным элементом из нержавеющей стали со следующими присоединениями: резьбовыми, под приварку, с фланцами, а также со всевозможными комбинациями вышеперечисленных соединений. Специальные исполнения кранов производятся по запросу заказчика.



Спецификация

1. Ручка	Углеродистая сталь
2. Промежуточное кольцо	Нержавеющая сталь
3. Стопорный штифт	Углеродистая сталь
4. Шпindelь	Нерж. сталь WNr.1.4305
5. Шар	Нерж. сталь
6. Седло шара	Тефлон, 20% С
7. Опорное кольцо	Нерж. сталь
8. Пружинная шайба	Пружинная сталь
9. Корпус крана	Сталь 09Г2С, P235GH
10. Сальник	Тефлон, 20% С
11. Уплотнительные кольца	EPDM, витон
12. Направляющая шпindelя	Низколегированная сталь S355J2 (аналог 17 ГС)
13. Колпачковая гайка	Сталь FZB

Привод	Рукоятка (DN 15-200), привод, стандартный механический и переносной редуктор (DN 65-500)
Шпindelь	Стандартный, Длинный (для ППУ изоляции),
Уплотнения	EPDM, витон
Размеры	от DN 10 до DN 300
Давление	до 40 бар (в зависимости от DN, рабочей среды и температуры)
Температура среды	от -40 °С до +200 °С
Шар	Нержавеющая сталь. Производится с минимальным допуском – округлость после шлифования варьируется на несколько микрон

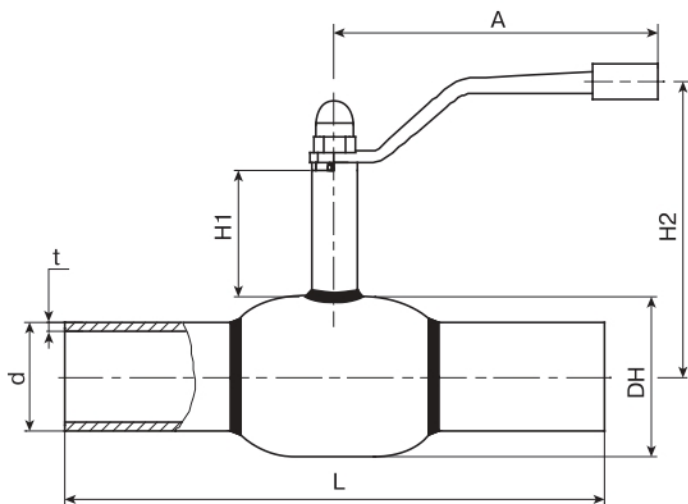
Серия КШТ 60.112, DN 15 -40 PN 40 сварка/сварка (полный проход)

Применение : для использования в системах теплоснабжения , охлаждения и промышленного сектора.
 Порядок установки : кран устанавливается на трубопроводе в любых местах , доступных для эксплуатации.
 Не требует технического обслуживания.

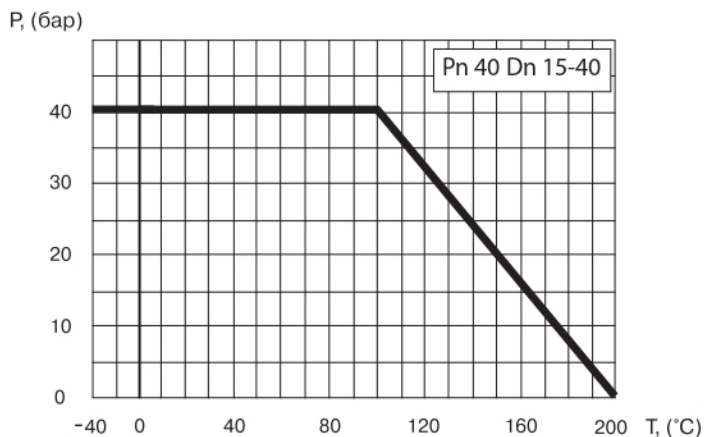
Основные технические характеристики:

DN, мм	Номер по каталогу	Проходной DN	PN	Размеры. (мм)							Масса (кг.)
				DH	d	t	L	H1	H2	A	
15	КШТ 60.112.015	15	40	42,4	21,3	2	210	47	115	140	0,94
20	КШТ 60.112.020	20	40	51	26,9	2,3	230	47	119,5	140	1,22
25	КШТ 60.112.025	25	40	57	32	3	230	48	124	139	1,61
32	КШТ 60.112.032	32	40	76	42,4	2,6	260	41	129	179	2,42
40	КШТ 60.112.040	40	40	89	48,3	2,6	260	41	135,1	180	3,22

Примечание: Краны шаровые DN 15-40 поставляются в комплекте с рукояткой.



Зависимость «Температура-Давление»



Спецификация материалов

Корпус крана	сталь 09Г2С / P235GH
Шар	нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	тефлон +20 % углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton

ВНУТРЕННИЕ
ИНЖЕНЕРНЫЕ
СИСТЕМЫ

РЕГУЛИРУЮЩАЯ
АРМАТУРА

ТЕПЛО-
СНАБЖЕНИЕ

НЕФТЬ И ГАЗ

Серия КШТ 60.112, DN 50 - 80 PN 25 сварка/сварка (полный проход)

Применение : для использования в системах теплоснабжения , охлаждения и промышленного сектора.

Порядок установки : кран устанавливается на трубопроводе в любых местах , доступных для эксплуатации.

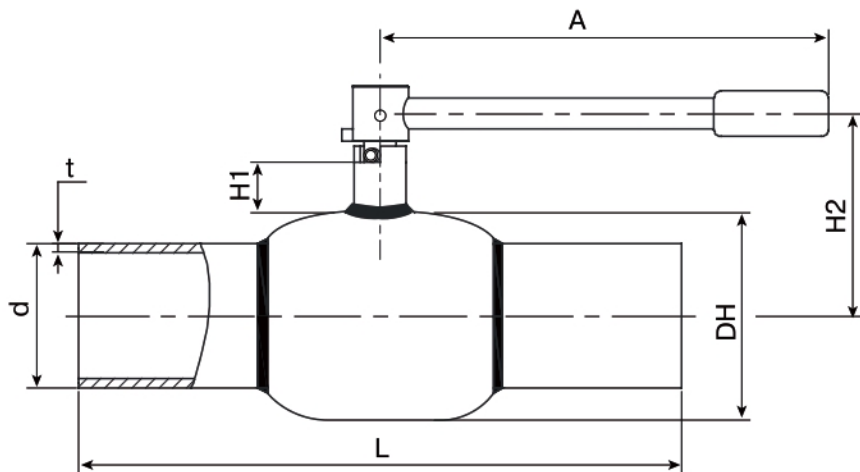
Не требует технического обслуживания.

Основные технические характеристики:

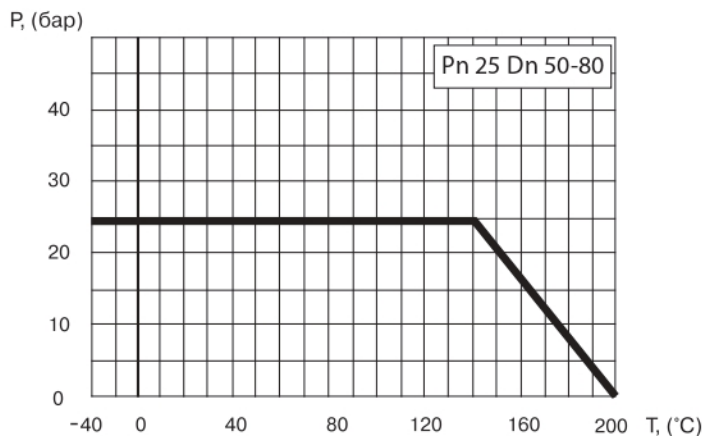
DN, мм	Номер по каталогу	Проходной DN	PN	Размеры. (мм)							Масса (кг.)
				DH	d	t	L	H1	H2	A	
50	КШТ 60.112.050	50	25	108	57	4	300	66	145,3	275	5,87
65	КШТ 60.112.065	65	25	127	76	4	360	66	154	275	7,94
80	КШТ 60.112.080	80	25	152,4	89	4	370	81	192	365	11,04

Примечание: Краны шаровые DN 50-80 поставляются в комплекте с рукояткой.

Кран может поставляться с установленным механическим редуктором. электрическим или электрогидравлическим приводом.



Зависимость «Температура-Давление»



Спецификация материалов

Корпус крана	сталь 09Г2С / P235GH
Шар	нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	тефлон +20 % углерода
Уплотнительные кольца	EPDM, Viton